

Calidad de cada mineral

COBRE

COMPOSICIÓN QUÍMICA	PORCENTAJE POR PESO	
COBRE (Cu)	7% a 14%	Rechazo < 7%
Otros elementos:		
ALUMINIO (Al),	0% a 15%	
ORO (Au),	0 a 22 gr/ton	
PLATA (Ag)	0 a 240 gr/ton	
ARSÉNICO (As)	0.30%	Max.
PLOMO+ZINC (Pb+Zn)	6.00%	Max.
CADMIO (Cd)	0.05%	Max.
MERCURIO (Hg)	0.01%	Max.
HUMEDAD	4.00%	Max.
GRANULOMETRÍA	La requerida por el cliente	Min. 95%

CALIZA

PARÁMETRO	ANÁLISIS EN CENIZAS	NORMA ASTM
CARBONATO como CaCO ₃ %	>95%	ASTM D 2795
CALCIO como CaO%	>50%	ASTM D 2795
SILICIO como SiO ₂ %	< 7%	ASTM D 2795
ALUMINIO como Al ₂ O ₃ %	< 1%	ASTM D 2795
HIERRO como Fe ₂ O ₃ %	< 2%	ASTM D 2795
MAGNESIO como MgO%	< 2%	ASTM D 2795
GRAVEDAD ESPECÍFICA	3,0	ASTM D 2015/96
PÉRDIDAS POR CALCINACIÓN %	<40%	ASTM D 3174
HUMEDAD TOTAL %	< 1%	ASTM D 3302-02
GRANULOMETRÍA	Como sale de la mina – a rajón	100%

BARITA

PARÁMETRO	ANÁLISIS EN CENIZAS	NORMA ASTM
GRAVEDAD ESPECÍFICA	> 4,12	ASTM D 2015/96
BARIO como BaSO ₄ %	>95%	ASTM D 2795
HIERRO como Fe ₂ O ₃ %	< 0,15	ASTM D 2795
PÉRDIDAS POR CALCINACIÓN %	< 2%	ASTM D 3174
HUMEDAD TOTAL %	< 0,5%	ASTM D 3302-02
GRANULOMETRÍA	Como sale de la mina – a rajón	100%